



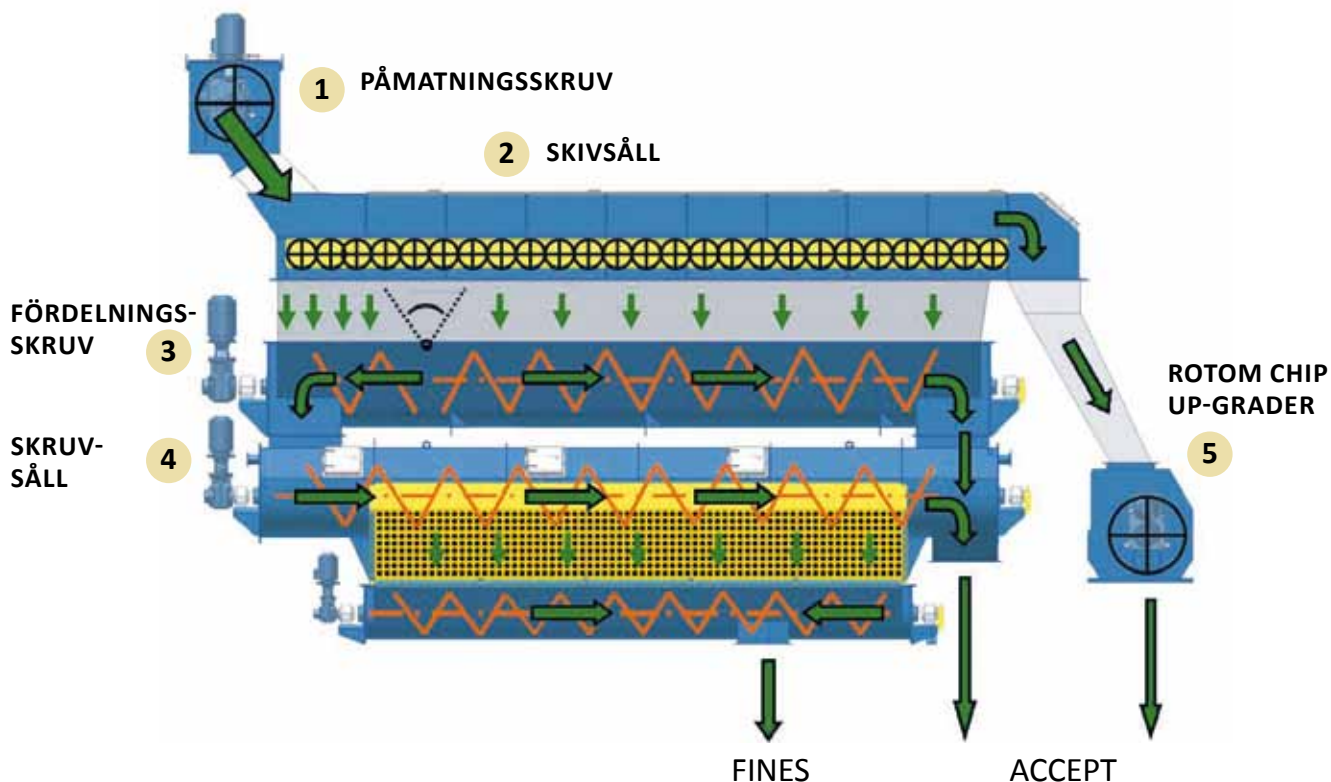
Optimerad sållning
för effektiva och
lönsamma processer

MTS-SYSTEM för optimerad sållning

BRUKS Medium-Thickness Screening (MTS) kombinerar tjockleks- och hålsållning, vilket ger en optimerad fraktionering av flis.

Detta system avlägsnar grovfraktion och avskiljer småflis, pinnflis och spån på ett kostnadseffektivt sätt.

BRUKS MTS-system gör det möjligt att avskilja oönskade flisfraktioner på ett ekonomiskt sätt och med hög kapacitet. MTS-system är uppbyggt av fem samverkande maskiner:



1 Matarskruv med ställbara fördelningsluckor för jämn utmatning på hela sållbredden.



2 Högeffektivt skivsåll uppbyggt av två eller fler sektioner med olika spaltbredd i respektive sektion. Andelen mindre fraktioner i acceptflisen begränsas genom att välja täta intervaller i första sålldelen så att de större flisbitarna förs vidare fram till nästa sållsektion.

I första sålldelen avskiljs det mesta av finfraktionen inklusive sand och grus.

Pinnflisen faller ut nästan lika snabbt; efter sållets första tredjedel har huvuddelen av pinnflisen lämnat sållet.

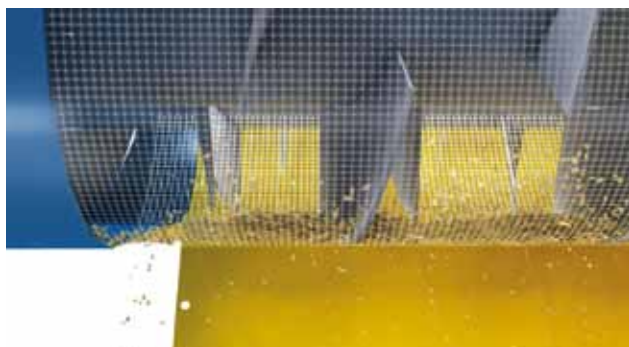
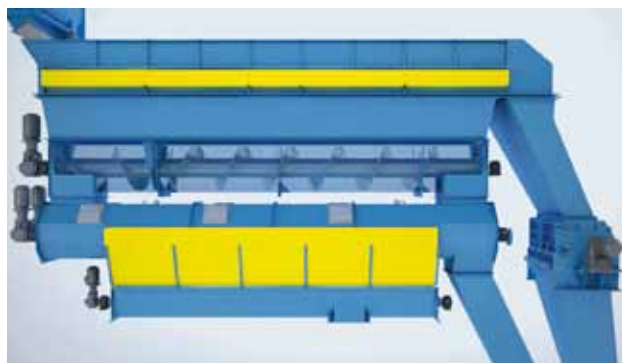
Acceptflisen avskiljs genom de större öppningarna i de senare sållsektionerna och sammanförs direkt till kokarlinjen eller till mellanlagring.

Övergrov flis passerar över den sista sållsektionen till en BRUKS Rotom Chip Up-grader, där stickor klipps och övertjock flis krossas.

- 3** Den undre uppsamlings- och fördelningsskruven har en dubbel funktion, genom att mata finfraktion och pinnflis bakåt, samtidigt som acceptflisen matas framåt.

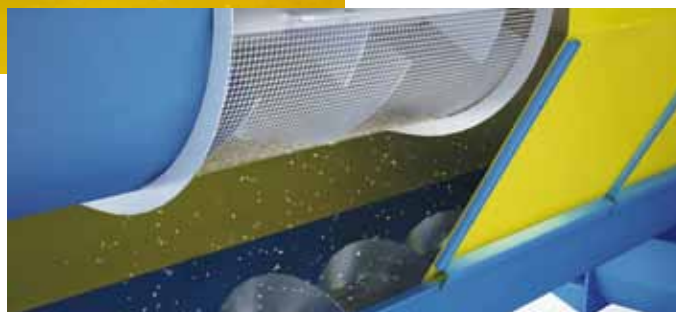
En justerbar lucka styr fördelningen mellan fin- och acceptfraktion.

Acceptflisen skickas till kokerilinje eller till mellanlagring.



- 4** Det unika skruvsållet blandar och håller finfraktion och pinnflis i ständig rörelse medan de matas framåt.

Spån och sand/grus faller ut genom skruvens håltråg. Större, acceptabel pinnflis och småflis matas fram till huvudacceptflödet.



Det utseparerade fina materialet kan användas som biobränsle.

- 5** Den övergrova fraktionen från skivsållat matas till en BRUKS Rotom Chip Up-grader.

Långa stickor huggs till acceptflislängd.

Övertjock flis knäcks för att säkerställa att kokvätskan i den senare processen kan tränga in i flisen.

Överlång eller övergrov flis kommer inte att matas ut, innan acceptabel dimension uppnåtts.

Spånbildning från krossen är minimal. Allt material som passerat genom krossen kan gå direkt till acceptflisflödet utan vidare sållning eller bearbetning.



MTS – MEDIUM THICKNESS SCREENING

Tänk medium – tjäna maximum

MTS-systemets mål

– att jämna ut variationer för att uppnå en stabil process

Våra kunder ökar sin lönsamhet tack vare

- jämn massakvalitet från kokare och raffinör
- tunnare flis som ger mindre rejekt från kokare
- stabil mix av pinnflis
- en minimerad andel sand och barkfragment som annars leder till slitage och kräver ökad användning av blekningskemikalier

Utöver processfördelarna erbjuder BRUKS MTS-system

- en helt inkapslad, robust, säker och dammfri anläggning

- en optimerad design för bekväm tillgänglighet och förenklat underhåll
- en kompakt installation på liten yta
- hög kapacitet och en kostnadseffektiv process

För kunder med höga krav garanterar BRUKS MTS-system

- ett jämnt flöde av homogen acceptflis
- inga stickor inblandade i acceptflödet
- ingen övertjock flis i acceptflödet
- ett jämt flöde av pinnflis till acceptflödet
- avskiljning av finfraktion och sand

TEKNISKA DATA

MTS	15	20	25	30	35
Längd (m)	7	9	11	13	15
Bredd (m)	4	5.5	7	8	8.5
Höjd (m)	5	6	8	10	11
Vikt (t)	~20	~30	~40	~50	~60
Kapacitet (m ³ /h)*	0–600	0–800	0–1000	0–1500	0–2000

*Kapaciteten är beroende av

- materialkvalitet
- skivdelning
- sålltrågets öppningar

