

Rotreducerare RR 1400-EH 6

BRUKS rotreducerare fräser bort rotben på rotstockar. Avfräsningen följer stockens naturliga koniska och ovala form. Ingen omställning krävs för olika stockdiametrar. Reducerdjupet är inställbart.

Arbetsätt

Stocken matas in från sidan ner i maskinens V-block, med rotänden över kuttern, och utlöser automatiskt start av arbetscykeln.

Tillhållararmen går ner och håller fast stocken samtidigt som kuttern går upp och rundvridningen startar. De tandade kedjorna på tillhållararm och V-block roterar stocken medan kuttern fräser bort rotansvällningen. Rundvridningen är effektreglerad.

Vid rotreduceringen roterar stocken ett varv. Rundvridningstiden beror på stockens diameter.

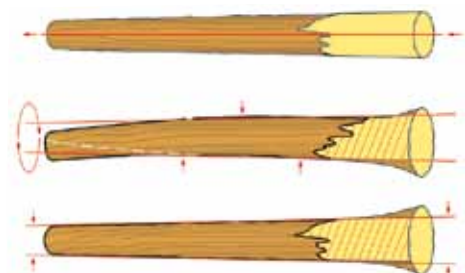
Tillhållararmen har en inbyggd automatik som bestämmer rundvridningstiden för varje stock. Efter reduceringen går kuttern ner, tillhållararmen går upp och urläggingsarmarna lyfter ur stocken. Samtidigt utlöses en signal för iläggning av nästa stock.

Utförande

Rotreduceraren är uppbyggd som en enhet med samtliga mekaniska, hydrauliska och elektriska styrustrustningar. Ett gemensamt balkstativ uppstår följande komponenter:

- 4 V-block, de två första försedda med rundvridningskedjor drivna av en gemensam kuggväxelmotor.
- En överliggande hydrauliskt höj- och sänkbar tillhållararm av V-typ med rundvridningskedjor drivna av en kuggväxelmotor. Två övre vilolägen, varav ett variabelt; kunden tillhandahåller en signal som gör att armen intar övre position vid grovt timmer. Proportionalventil för att skona armen.

BRUKS reduceringsprincip medger reducering av såväl krokiga, långa som korta stockar oavsett dimension, utan ompostning eller andra störande omställningar.



- En fräskutter, direktivdriven från elmotor, hydrauliskt höj – sänkbar i ändlägen samt två alternativa arbetslägen som väljs manuellt då mindre fräsdjup önskas. Alla arbetslägena är justerbara.
- 4 urläggingsarmar, hydraulmanövrerade, med två urläggingshastigheter; den lägre styrs av signalen för grovt timmer. Proportionalventil för att skona urläggingsarmarna.
- Hydraulutrustning komplett med cylindrar, ventiler, slangar, rör, tank med olja och oljevärmare, pump med elmotor och filter. Samtliga enheter monterade, provkörda och intrimmade. Pump och tankenhet löst medlevererade.
- Elutrustning inkl ledningar, brytare, sensorer och motorer, komplett monterade, ledningar framdragna till gemensam kopplingslåda på maskinen.



- Separat elskåp med programmerbart styrsystem, kontaktorer, motorskydd för samtliga motorer, huvudströmbrytare och säkringar. Styrsystemet är programmerat för reducerförloppet, förreglering för in- och utmatning samt signaler för grov stock.
- Separat manöverpulpit med display och alla erforderliga knappar för start, stopp, kontroll och driftval.

Tillvalsutrustning

- Mjukstart – och bromsutrustning för kuttermotorn.
- Tvärmatararmar för snabbare hantering av stock som ej reduceras.
- Centralsmörjning.

TEKNISKA DATA

BRUKS Rotreducerare RR 1400-EH 6	
Genomsnittskapacitet	24 stockar/min (vid reducering av var 4:e stock, Ø 20 cm)
Kapacitet vid reducering	Stockar med diam. 20 cm – ca 4,1 sek/stock Stockar med diam. 60 cm – ca 7,1 sek/stock
Kapacitet utan reducering	Ca 1,9 sek/stock
Max avverkning, räknat från stockens mantelyta	200 mm radiellt
Max stockdiameter	900 mm, mätt 1500 mm från rotänden
Stocklängd (utan förlängningsdel)	Min 3,2 m (2,5 m vid mindre fräslängd), max 6,2 m
Kutterns längd	1320 mm
Kutterns diameter	250 mm
Kutterstål	78 st, bredd 60 mm, vändbar (4 sidor)
Kuttermotor	75 kW, 1500 rpm
Rundvridningsmotorer	2 st kuggväxelmotorer, effektregerade
Hydraulaggregat	22 kW, 120 l/min
Maskinens vikt	Ca 7.000 kg

Bilderna är enbart illustrativa och visar inte nödvändigtvis produkternas utformning på marknaden vid en viss tidpunkt. Produkterna måste användas i enlighet med gällande praxis och tillämpliga säkerhetsföreskrifter. Specifikationerna för här visade produkter och utrustningar kan ändras utan förvarning.